

# Картридж с химическим составом - VM



подана заявка на получение  
технического свидетельства

Europäisch technische Zulassung-  
Option 7 für ungerissenen Beton



- 1 Картридж 160 ml  
KEW VM EP 160 S
- 2 Картридж 280 ml  
KEW VM EP 280 S
- 3 Картридж 345 ml  
KEW VM EP 345 S
- 4 Статический смеситель - KEW VSM



## Область применения

### Без сетчатой гильзы:

используется для бетона, легкого бетона, полнотелого керамического и силикатного кирпичей.

### В комплекте с сетчатой гильзой:

используются для пустотелых и полнотелых силикатных и керамических кирпичей, а также других пустотелых строительных материалов.

### Для крепления:

стальных конструкций, лестниц, ограждений, перил, кронштейнов, ворот, кабельных каналов, фасадов, оконных элементов, пролетных конструкций и пр.

## Свойства / Преимущества

- универсальное крепление, пригодное практически для всех материалов;
- двухкомпонентное эпокси-акриловое связующее с высокими механическими характеристиками;
- наличие в комплекте статического смесителя помогает избежать дополнительной стадии смешения компонентов;
- химическое нераспорное крепление обеспечивает отсутствие механических напряжений в соединении;
- экологически безопасное связующее, не содержащее растворителя и стирола;
- оптимальное крепление в отверстиях во влажных материалах, отверстиях с гладкими стенками, выполненных алмазным инструментом, в рассверленных (разбитых) отверстиях увеличенного диаметра.

## Технические характеристики



Обозначение	Артикул	Объем	Упаковка шт.
VM EP 160 S	36637	1 Картридж 160мл + 2 Смесителя	12
VM EP 280 S	36638	1 Картридж 280мл + 2 Смесителя	12
VM EP 345 S	36639	1 Картридж 345мл + 2 Смесителя	12

VM EP объемом 875 мл по запросу



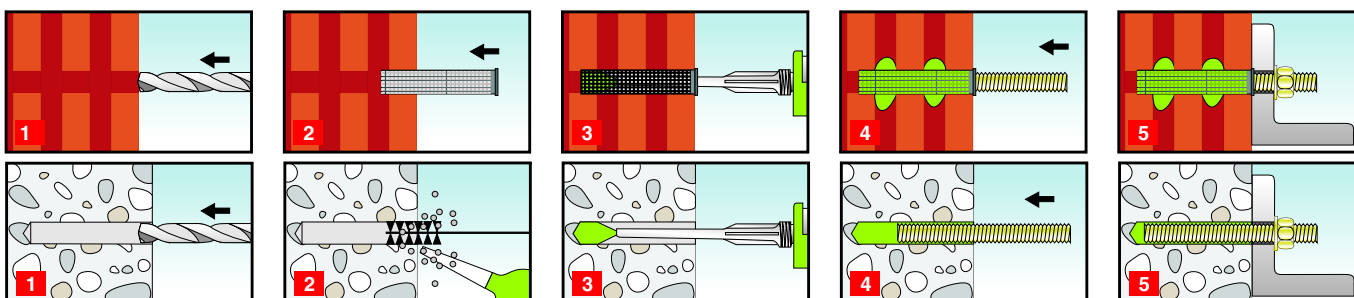
KEW VSM - статический смеситель

VSM	33806	10 Статический смеситель	10
-----	-------	--------------------------	----

## Время отверждения KEW VM EP

Температура	Время гелевого состояния, возможна установка шпильки	Время полного отверждения перед полной нагрузкой
-5°C	120 мин	7 ч
0°C	50 мин	4 ч
5°C	20 мин	120 мин
20°C	7 мин	30 мин
30°C	4 мин	25 мин
40°C	2 мин	15 мин

## Монтаж



# Картридж с химическим составом - VM

подана заявка на получение  
технического свидетельства



## Технические данные при применении сетчатой гильзы и анкерной шпильки

Тип анкера	Анкерная шпилька			Анкер с внутренней резьбой	
	Размер для сетчатой гильзы KEW VSH	VG M6 / M8 VSH 12 x 50	VG M8 / M10 / M12 VSH 15 x 85	VIG M8 VSH 12 x 50	VIG M8 / M10 / M12 VSH 15 x 85
<b>Допустимые нагрузки</b>					
Пустотелый керамический кирпич	$\geq Hlz\ 6$	[кН]			0,4
Силикатный кирпич	$\geq KSL\ 6$	[кН]	0,6		0,4
Пустотелые бетонные блоки	$\geq Hbn\ 4$	[кН]		0,9	0,5
Керамический/силикатный	$\geq Mz\ 12$	[кН]	1,7		1,7
Полнотелый кирпич	$\geq KS\ 12$	[кН]	1,7		1,7
Глубина сверления	t	[мм]	60	95	60
Глубина посадки сетчатой гильзы	$h_s$	[мм]	50	85	50
Осевое расстояние (при рядном креплении)	$\geq a$	[мм]	100,200	100,200	100,200
	min a	[мм]	50,100	50,100	50,100
Минимальное межосевое расстояние (одинарное крепление)	$a_z$	[мм]	250,200	250,200	250,200
Краевое расстояние в кладке:					
-без приложенного по направлению к краю сдвигового усилия	$\geq a_c$	[мм]	200	200	200
-с приложенным по направлению к краю сдвиговым усилием	$\geq a_{c'}$	[мм]	200,250	200,250	200,250
Минимальная толщина закрепляемого элемента	d	[мм]		110	110
Диаметр сквозного отверстия в закрепляемой детали	$d_i$	[мм]	7 / 9	9 / 12 / 14	9 / 12 / 14
Максимальный момент затяжки резьбового соединения	$T_{max}$	[Нм]		4	4
Дозировка связывающего состава		[мл]		20 - 25	20 - 25

Химический  
картридж

## Технические данные при применении анкерных шпилек, прочность стали 5,6

Тип анкера		VG M8	VG M10	VG M12	
Эффективная глубина анкеровки	$h_{ef}$	[мм]	80	90	110
<b>Допустимая осевая вытягивающая нагрузка без учета краевых и межосевых эффектов <math>N_{s,ef}</math>, т.е. расстояния до края <math>s \geq 1,5h_{ef}</math> и межосевое расстояние <math>s \geq 3h_{ef}</math></b>					
Бетон без трещин	$\geq C20/25$	[кН]	4	7	10
Бетон без трещин	$\geq C35/45^*$	[кН]	7	11	55
Минимальное межосевое расстояние	$s_{min} =$	[мм]	40	45	55
Минимальное краевое расстояние	$c_{min} =$	[мм]	40	45	55
Минимальная толщина закрепляемого элемента	$h_{min} =$	[мм]	110	120	140
Глубина сверления	$h_0 \geq$	[мм]	80	90	110
Номинальный диаметр сверла	$d_0 \geq$	[мм]	10	12	14
Максимальный момент затяжки резьбового соединения	$T_{max}$	[Нм]	10	20	40
Диаметр сквозного отверстия в закрепляемой детали	$d_i \leq$	[мм]	9	12	14
Диаметр отверстия в закрепляемом элементе	$d_i \leq$	[мм]	11	14	16
при сквозном монтаже					
Дозировка связывающего состава		[мл]	4,0	5,5	8,5

\*Класс прочности анкерного стержня 8.8

## Технические данные при применении стальной арматуры BST 500S

Тип анкера		Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø20	
Номинальный диаметр сверла	$d_0 \geq$	[мм]	8	10	12	14	16	20
Эффективная глубина анкеровки	$h_{ef1}$	[мм]	80	100	120	140	160	200
Эффективная глубина анкеровки	$h_{ef2}$	[мм]	285	357	428	510	580	728
<b>Допустимая осевая вытягивающая нагрузка при одинарном креплении</b>								
Бетон без трещин	$\geq C20/25$ для $h_{ef1}$	[кН]	4	7	10	13	17	28
Бетон без трещин	$\geq C20/25$ для $h_{ef2}$	[кН]	16	25	36	50	65	102